**Priedas Nr. 1 prie Techninės specifikacijos**

**1-a pirkimo objekto dalis: akumuliatorių baterijų keitimas Vilniaus regione**

**VILNIAUS SP-26 (LUKIŠKIŲ SKG . 5A)**

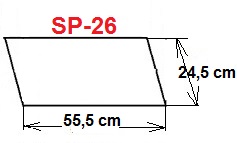
**AKUMULIATORIŲ BATERIJOS TECHNINIAI REIKALAVIMAI**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Eil. Nr.** | **Techniniai parametrai ir reikalavimai** | **Dydis, sąlyga** | **Atitikimas**  ***(Atitinka / Neatitinka)***  ***(Pildo tiekėjas)*** | **Konkretūs siūlomų Prekių parametrai, pagrindžiantys atitikimą**  ***(Pildo tiekėjas)*** |
|  | Standartai | LST EN 60896 arba lygiavertis  Lygiaverčiu bus laikomas toks standartas, kurio parametrai bus ne žemesni nei LST EN 60896 standarto |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos elementai išbandyti | Pateikti bandymų protokolus arba gamintojo patvirtinimą apie produktų grupei atliktus testavimus |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos elementai po sumontavimo objekte turi būti išbandyti | Pagal „Elektros įrenginių bandymų normos ir apimtys“ 27.1, 27.4, 27.6 punktų reikalavimus. Pateikti bandymų protokolus. |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos rūšis | Stacionari, rūgštinė, AGM tipo |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos tipas | Hermetinė, neaptarnaujama |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos elementai apsaugoti nuo sprogimo | Su slėgio reguliavimo vožtuvais ar kita apsauga |  |  |
|  | Vardinė akumuliatorių baterijos įtampa | 110 V DC |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos elemento įtampa: | 6 V DC |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos elementų skaičius | 18 vnt. |  |  |
|  | Vardinė talpa (C10  1,8 V pC 20°C) | ≥ 110 Ah |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos išvadai | Iš viršaus |  |  |
|  | Monoblokų polių porų skaičius | 1 |  |  |
|  | Klasifikavimas pagal Eurobat | Long Life |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos projektinis amžius | ≥ 12 metų |  |  |
|  | Masė | ≥ 21 kg |  |  |
|  | Vidinė varža pagal IEC 60896 21-22 | ≤ 2,4 mΩ |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos utilizavimas | Perdirbama, pažymėta specialiu ženklu |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos elementai turi būti sunumeruoti | Taip |  |  |
|  | Techniniai dokumentai | * Transportavimo ir montavimo instrukcijos lietuvių kalba; * Eksploatavimo instrukcija lietuvių kalba. |  |  |
|  | Garantinis laikas | ≥ 24 mėnesiai |  |  |
| *Akumuliatorių baterija montuojama spintoje* | | | |  |
|  | Akumuliatorių baterija pateikiama su jungiamaisiais laidininkais tarp elementų | Laidininkai bei jungtys turi būti izoliuoti bei pritaikyti esamai spintai. |  |  |
|  | Akumuliatorių baterijos montuojamos į vieną esamą metalinę spintą, kurios vidiniai išmatavimai: | * spintos gylis 330 mm; * spintos plotis 550 mm; * spintos aukštis 2000 mm; * atstumas tarp lentynų 265 mm; * lentynų skaičius 6. |  |  |
|  | Spintoje baterijos įrengiamos | Vertikaliai, gnybtais į viršų |  |  |
|  | Sumontavus naujas akumuliatorių baterijas atstumas tarp lentynų ir baterijų | ≥ 75 mm |  |  |
|  | Akumuliatorių baterija turi būti pritaikyta darbui su esamais įkrovikliais (2 vnt.) | Tipas: SMR 110/15 |  |  |
|  | Esamos (senos) akumuliatorių baterijos tipas | Marathon L6V110 (18 elementų) |  |  |

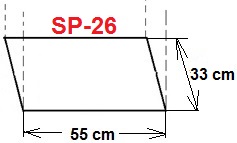
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Tiekėjo arba jo įgalioto asmens vardas, pavardė, parašas)

****

****

**Lentynų matmenys**

****

**spintos vidiniai matmenys**